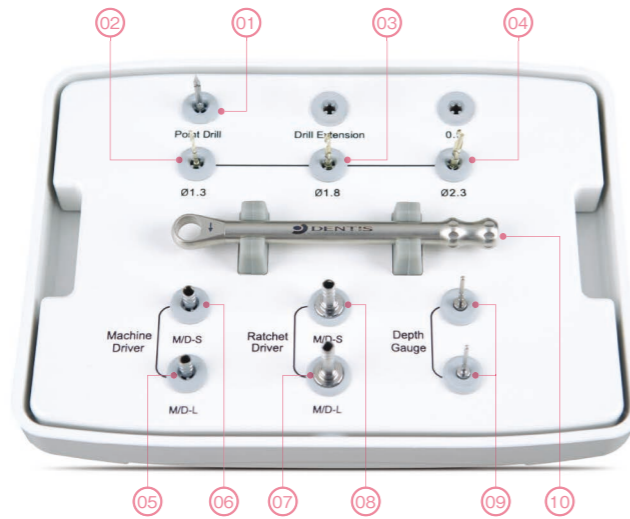




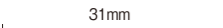



## I-FIX サージカルキット






ポイントドリル	品番
01 	DPD


ミニストレートツイストドリル	直径	品番
02 	φ1.3mm	DMD13TC
03 	φ1.8mm	DMD18TC
04 	φ2.3mm	DMD23TC


ミニマシンドライバー	ディテール	長さ (L)	品番
05 	ロング	31mm	DMML
06 	ショート	26mm	DMMS


### 技工用パーツ

ラボアナログ	品番
	DMPL

ミニラチェットドライバー	ディテール	長さ (L)	品番
07 	ロング	17mm	DMRL
08 	ショート	12mm	DMRS

デプスゲージ	品番
09 	DMDP

ラチェットドライバー	品番
10 	DRW

テンポラリーキャップ	品番
	DMPTC

販売名: I-FIX TP インプラント  
承認番号: 22500BZX00386000

販売名: Cleanlant インプラント手術用器具  
認証番号: 223AKBZX00136000

販売名: Cleanlant 手術用器具  
届出番号: 13B1X00199DT0005

販売名: Cleanlant 技工用器材  
届出番号: 13B1X00199DT0007

表紙資料提供: 医療法人社団秀飛会 横浜歯科医院理事長 林 揚春先生

製造販売業者 株式会社プロシード **ProSeed**  
〒150-0002 東京都渋谷区渋谷2-10-13 東信青山ビル  
TEL 03-5468-1666 FAX 03-5468-1650  
URL <http://www.proseedcorp.com>

製造業者 DENTIS Co.,Ltd. KOREA

Cleanlant クリーンラント

アイフィックス

# I-FIX TP インプラント

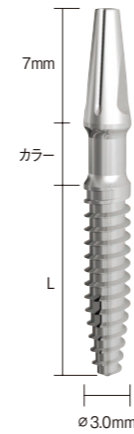
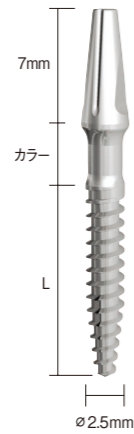
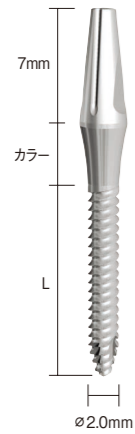
- インプラント埋入後、  
安静期間中の審美性・機能性維持に
- 植立部位に応じた豊富なラインナップ
- チタン合金性で強度に優れた  
即時暫間用ミニインプラント



**ProSeed**  
株式会社プロシード

**DENTIS**

## I-FIX TPラインナップ

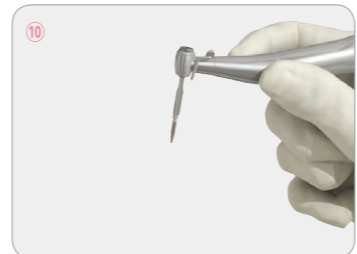
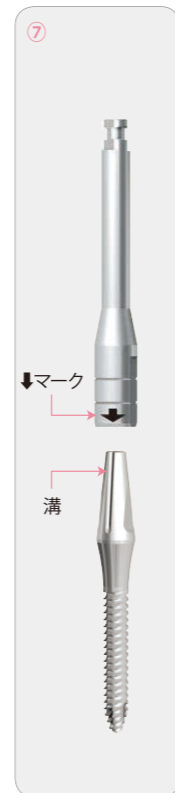
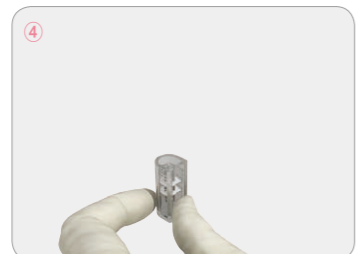
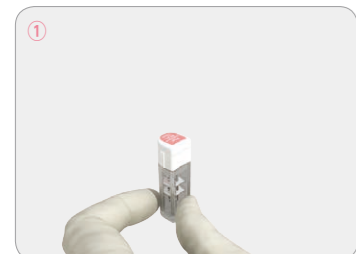


インプラント径	カラー	長さ(L)	品番
φ2.0mm	2.0mm	10.0mm	DMPF2010SN
	2.0mm	13.0mm	DMPF2013SN
	2.0mm	16.0mm	DMPF2016SN
	4.0mm	10.0mm	DMPF2010LN
	4.0mm	13.0mm	DMPF2013LN
	4.0mm	16.0mm	DMPF2016LN

インプラント径	カラー	長さ(L)	品番
φ2.5mm	2.0mm	10.0mm	DMPF2510SN
	2.0mm	13.0mm	DMPF2513SN
	2.0mm	16.0mm	DMPF2516SN
	4.0mm	10.0mm	DMPF2510LN
	4.0mm	13.0mm	DMPF2513LN
	4.0mm	16.0mm	DMPF2516LN

インプラント径	カラー	長さ(L)	品番
φ3.0mm	2.0mm	10.0mm	DMPF3010SN
	2.0mm	13.0mm	DMPF3013SN
	2.0mm	16.0mm	DMPF3016SN
	4.0mm	10.0mm	DMPF3010LN
	4.0mm	13.0mm	DMPF3013LN
	4.0mm	16.0mm	DMPF3016LN

## 埋入準備



### ステップ1

フィクスチャーアンプル上部の白いキャップを、まっすぐ上に引きあげます。

### ステップ2

アンプル上部よりドライバーを挿入し、⑦のようにドライバーシャフトの↓とフィクスチャーヘッドの溝を合わせるようにセットして装着します。

### ステップ3

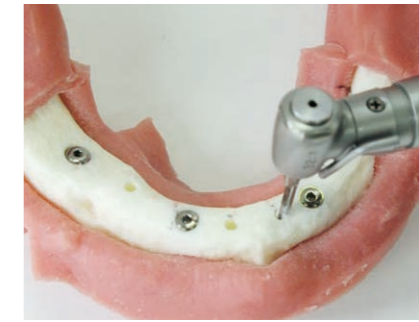
ドライバーがフィクスチャーヘッドにしっかりと嵌合していることを確認し、ゆっくりとフィクスチャーを抜き上げます。

## ドリリングおよび埋入ステップ



### ステップ1

ポイントドリルで、埋入位置を確定穿孔します。ドリル回転数は1,200~1,500rpmです。レーザーマーカの下線を目安にドリリングを行ってください。



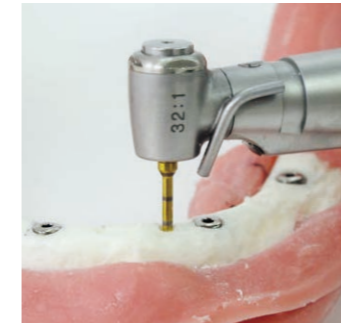
### ステップ2

フィクスチャーとフィクスチャーの間隔は、2mm以上あけることを推奨しています。



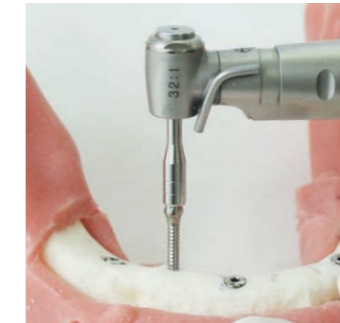
### ステップ3

ツイストドリルにて埋入するフィクスチャーの直径長さに応じてドリリングをします。ドリル回転数は1,200~1,500rpmです。



### ステップ4

デプスゲージを差し込みながら、I-FIX TPフィクスチャー間の平行性を維持できるように慎重にドリリングを行います。ドリリングシーケンスは下図を参照してください。



### ステップ5

ミニマシンドライバーにてフィクスチャーを埋入します。推奨埋入スピードは、20~30rpm、推奨埋入トルクは、30~35Ncmです。

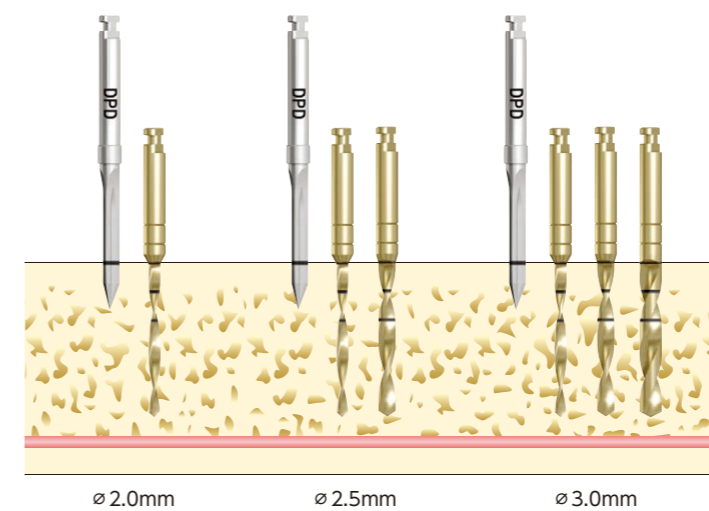


### ステップ6

ミニラチェットドライバーとラチェットにて、埋入深度およびフィクスチャーヘッドの向きを調整します。



## ドリリングステップ



φ2.0mm インプラント	ポイントドリル → φ1.3mm ツイストドリル → φ2.0mm インプラント
φ2.5mm インプラント	ポイントドリル → φ1.3mm ツイストドリル → φ1.8mm ツイストドリル → φ2.5mm インプラント
φ3.0mm インプラント	ポイントドリル → φ1.3mm ツイストドリル → φ1.8mm ツイストドリル → φ2.3mm ツイストドリル → φ3.0mm インプラント

## 臨床使用例

